

Technische Spezifikationen

Bagger AK U25 Kabine / (H) Hüllkreisbagger je nach Ausführung

Spezifikationen der Baumaschine		in mm
Eigengewicht		Ca. 2200kg
Länge (mm)		3980
Breite (mm)		1300
Höhe (mm)		2550
Steigfähigkeit		Ca. 25°
Schaufelkapazität		0,08m ³
Schaufelbreite		400
Schwinggeschwindigkeit		12rpm
Länge der Ketten		1800
Breite der Ketten		250
Max. Grab-tiefe		2600
Max. Grab-höhe		3380
Max. Entladehöhe		Ca. 2610
Max. Grabradius am Boden		4110
Wenderadius		1820
Auslegerschwenkwinkel		75° / 55°
Spurbreite		1050
Verstellfahrwerk		auf Anfrage / optional
Kapazität Kraftstofftank		25L
Kettengröße		250*72*53
Spezifikationen Motor		Einheit
Typ des Antriebsmotors		Yanmar Diesel, Euro 5
Nennleistung		14,1KW / 14,6KW je 2400rpm
Zylinderzahl		3
Kapazität Motoröltank		5L
Kühlung		wassergekühlt
Hydraulische Daten		Einheit
Typ der Pumpe		Zahnradpumpe, Dreifachpumpe
System		Hengli Hydraulik System = NEU
Max. Arbeitsdruck		22MPa / 24,5MPa = NEU
Hydraulikölkühler		ja
Fließrate		61,6 L/min
Kapazität Hydrauliköltank		25L

2ter+3ter Hydraulik-Arbeitskreis für Anbaugeräte	Ja
Fahrgeschwindigkeit	0,1-2 km/h
Max. Grabkraft	13.5KN